



THÉP MỸ-VMS

CÔNG NGHỆ MỸ

VMS STEEL



**Điểm tựa hoàn mỹ
cho công trình Việt**

SẢN PHẨM CỦA TẬP ĐOÀN THÉP SHENGLI VIỆT NAM



THÉP MỸ-VMS



**Điểm tựa hoàn mỹ
cho công trình Việt**

THƯ NGỎ

Trước hết, Công ty TNHH Thép đặc biệt Shengli Việt Nam xin gửi đến Quý khách hàng lời chào trân trọng và lời chúc thành công.

Công ty TNHH Thép đặc biệt Shengli Việt Nam được thành lập theo Giấy phép đầu tư số 081043000050 do UBND tỉnh Thái Bình cấp ngày 16/01/2008. Là một doanh nghiệp hàng đầu trong lĩnh vực sản xuất thép xây dựng, phôi thép, nhà máy sản xuất đặt tại Khu công nghiệp Cầu Ngình, thị trấn An Bài, huyện Quỳnh Phụ, tỉnh Thái Bình, cách thành phố Thái Bình 22km, cách trung tâm thành phố Hải Phòng 40km, nằm trên tuyến Quốc lộ 10 giao thông thuận lợi.

Sản phẩm thép Shengli đã đưa ra thị trường từ tháng 04 năm 2010, mặc dù với thời gian ngắn nhưng đã khẳng định được chỗ đứng của mình trên thị trường thép Việt Nam với sự khẳng định bằng sự tin dùng tại nhiều công trình lớn, công trình trọng điểm Quốc gia như: Dự án đường cao tốc Hà Nội - Thái Nguyên, đường cao tốc Nội Bài - Lào Cai, đường cao tốc Hà Nội - Hải Phòng, KCN Formosa - Hà Tĩnh, Cảng Cái Lân - Quảng Ninh...

Tiếp nối thành công đã đạt được, cùng với sự phát triển của Việt Nam và để đáp ứng nhu cầu thị trường Công ty chúng tôi phát triển và đưa ra thị trường dòng sản phẩm mang thương hiệu **THÉP MỸ-VMS**. Sản phẩm thép mang thương hiệu Thép Mỹ-VMS được Tổng cục đo lường chất lượng, Sở Khoa học và công nghệ tỉnh Thái Bình - Chi cục tiêu chuẩn đo lường chất lượng kiểm định nghiêm ngặt và cấp "Bản công bố chất lượng".

Bằng kinh nghiệm sản xuất thép sẵn có, với dây chuyền sản xuất hiện đại tiên tiến của American, áp dụng hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001:2015 đảm bảo sản phẩm phù hợp tiêu chuẩn Việt Nam và Quốc tế, chúng tôi tin tưởng rằng sản phẩm thép mang thương hiệu Thép Mỹ-VMS sẽ tiếp tục là sự lựa chọn uy tín cho các công trình Việt.

Công ty TNHH thép đặc biệt Shengli Việt Nam xin chân thành cảm ơn sự hợp tác tích cực, hiệu quả và niềm tin của tất cả các khách hàng đã dành cho sản phẩm thép Shengli, hi vọng rằng với sản phẩm mới mang thương hiệu Thép Mỹ-VMS của chúng tôi sẽ tiếp tục nhận được sự tin dùng của Quý khách hàng.

Trân trọng!

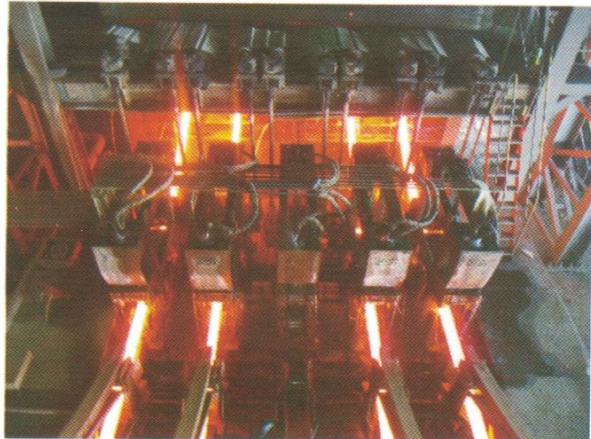
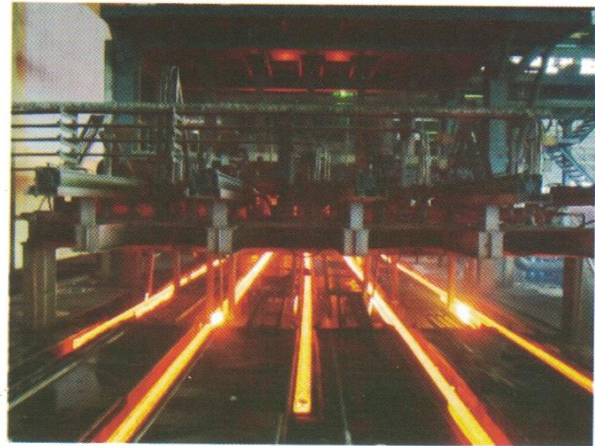
**CÔNG TY TNHH
THÉP ĐẶC BIỆT SHENGLI VIỆT NAM**



**TỔNG GIÁM ĐỐC
CHEUNG CHUN MAN**



THÉP MỸ-VMS Điểm tựa hoàn mỹ cho công trình Việt



Công ty có 02 lò luyện thép công suất cao EBT 70 tấn, tăng cường hơn nữa tác dụng bảo vệ môi trường trong quá trình sản xuất so với lò luyện thép trung tần bình thường.

01 lò tinh luyện LF80 tấn,

01 dây chuyền đúc phôi vuông đồng bộ 5 dòng 5 máy liên tục dạng cung R-8M,

01 dây chuyền sản xuất thép cán hợp kim thấp kỹ thuật tiên tiến của Mỹ (bao gồm thép hợp kim thấp, thép vằn, thép cuộn dùng trong xây dựng...),

01 hệ thống thiết bị phân tách khí chế tạo ô xi KDON 4500.

01 hệ thống lọc bụi tiên tiến

01 trạm biến áp 110KV, 15 máy kỹ thuật số cỡ lớn và vừa. Ngoài ra công ty còn có cảng sông riêng biệt 500 tấn, các cơ sở thiết bị hạ tầng khác như phòng thực nghiệm trung tâm, phòng hóa nghiệm, tòa nhà văn phòng, trạm cân điện tử 120 tấn, đảm bảo đáp ứng nhu cầu của việc sản xuất kinh doanh cũng như trong khai thác nghiên cứu các sản phẩm mới.

SHENGLI VIETNAM SPECIAL STEEL CO., LTD. has taken the lead in the Vietnam steel industry not only in the fields of output capacity, technology, facilities, product quality, purchase and sale system, but also in financial strength. The enterprise owns 2 sets of EBT 70 TON Ultra-high power steel smelting furnaces and its processing procedure is better for the environmental protection than the normal medium frequency furnace

One set 80 Ton LF refined-smelting ladle furnace

One set R-8m five-strand square billet continuous casting machine

One low alloy steel rolling line with American latest technology (Including low alloy steel, structural deformed steel bar, steel wire, etc.)

One set of KDON4500 air separation and oxygen making equipment.

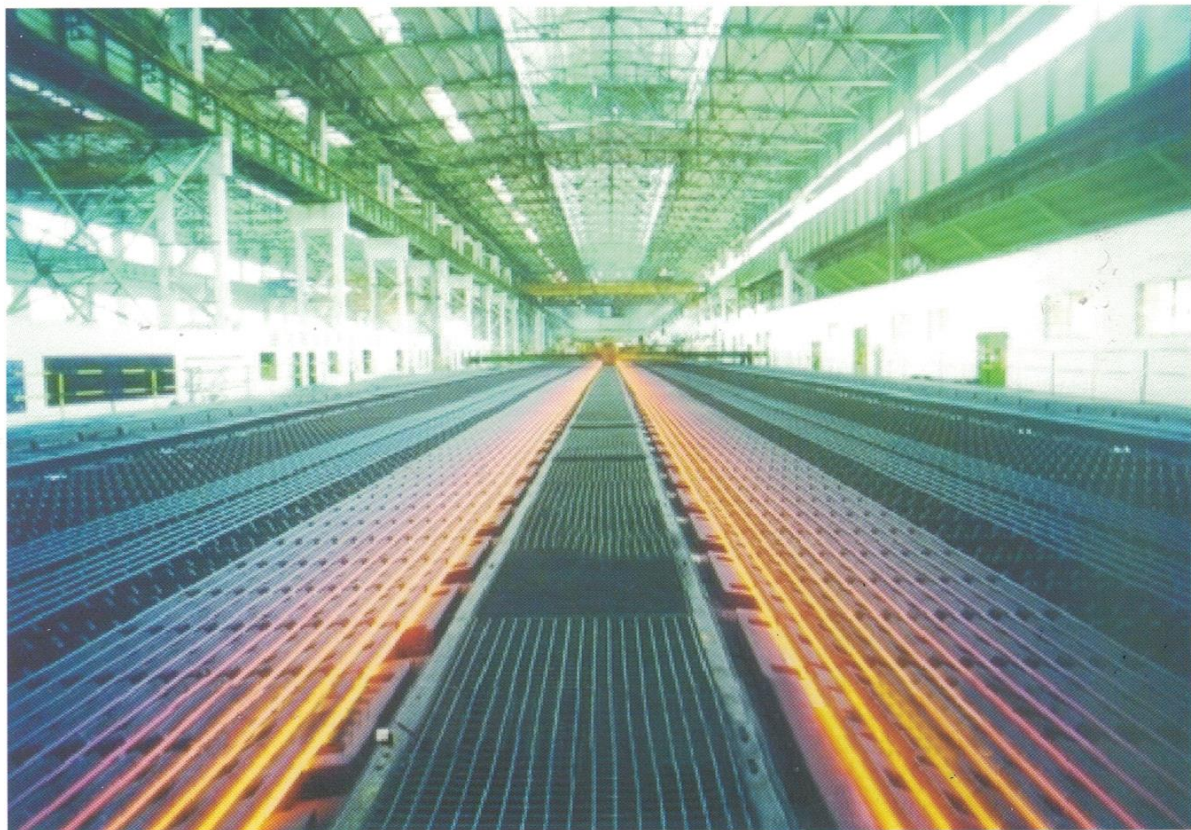
Advanced dust removal equipment 1 set

One set of 110 KV substation, Numerical-control machines and other large and medium-sized equipment total 15 sets. A Self-own 500 Ton Wharf

Lab Center, Chemical test Room, Office Building

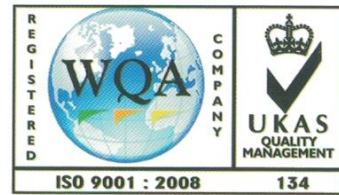
Auxiliary facilities, as 120 Ton digital truck scale

The factory can meet all the needs of regular operation and development of new products.





VILAS 459



ISO 9001 : 2008 134
ISO 9001 : 2015



QUACERT®
GB 1499.2-2007



QUACERT®
TCVN 1651-2:2008



QUACERT®
JIS G 3112 : 2004



QUACERT®
ASTM A615/A615-09b

Thép Mỹ - VMS tự hào được sở hữu về công suất, kĩ thuật thiết bị, chất lượng sản phẩm đến hệ thống tiêu thụ và tiềm lực kinh tế. Các thiết bị luyện thép chính bao gồm lò hồ quang và lò tinh luyện, có quy trình sản xuất bảo vệ môi trường tốt hơn các thiết bị trung tần thông thường khác, chất lượng sản phẩm cũng tốt hơn; dây chuyền cán thép sử dụng kĩ thuật tiên tiến của Hoa Kỳ, nên chất lượng sản phẩm càng được đảm bảo.

Dự kiến sau khi đi vào hoạt động (tháng 6 năm 2009), lượng sản xuất và tiêu thụ phôi thép trong năm có thể đạt 200,000 tấn; đến năm 2020, khi dự án đạt công suất thiết kế, sẽ thực hiện được mục tiêu sản lượng luyện thép từ 600,000~800,000 tấn/năm, sản lượng cán thép đạt 700,000~1,000,000 tấn/năm. Quy hoạch sau 3 năm đi vào sản xuất, giai đoạn II của dự án sẽ dần nâng năng lực luyện và cán thép lên đến 2,000,000 tấn/năm. Sản phẩm sản xuất ra sẽ tiêu thụ trên thị trường Việt Nam, xuất khẩu sang khu vực Đông Nam Á và dần vươn ra các quốc gia và khu vực khác, thông qua việc thành lập mạng lưới tiêu thụ và hoàn thiện cơ cấu kinh doanh, không ngừng mở rộng thị phần.

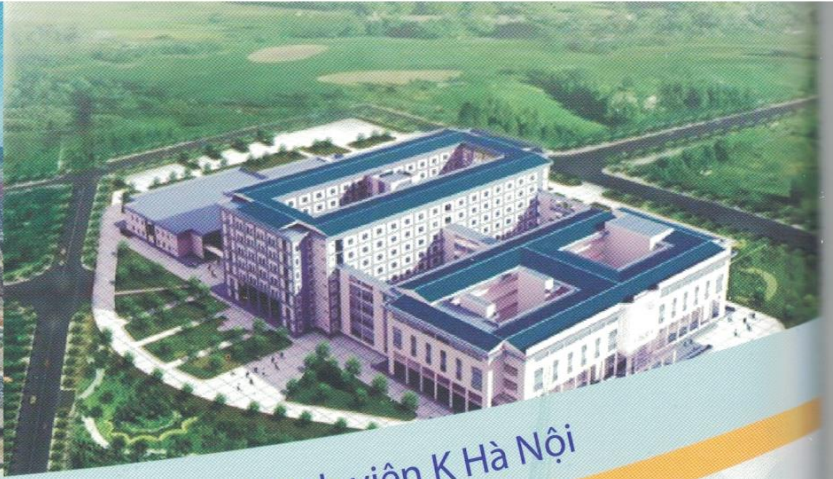
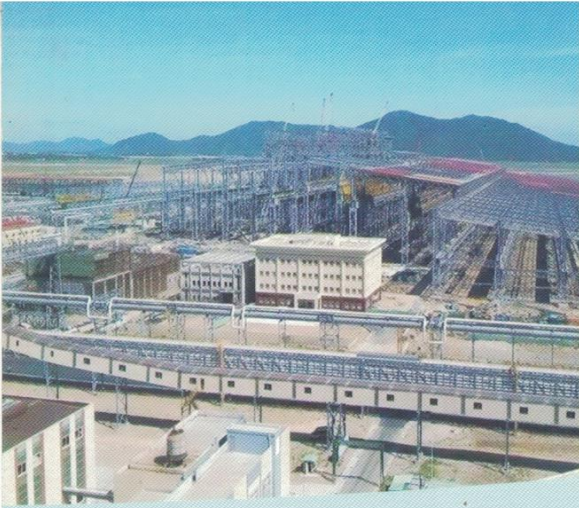
The enterprise always adheres to the quality principle of living by quality, Honor for quality, Development with quality and Benefit from quality, and it is in strict accordance with the requirements of international Standards. From the time the raw materials enter the factory, the quality control management begins and all following processing steps are checked to guarantee all products Quality Conformance before all products going out of the factory.

After the ShengLi Steel Co., Ltd starts producing in June of 2009, it is estimated that in the first year the output and selling volume of steel billet will reach 200 thousand tons. In 2020, when all production capacity has been fully used, the factory can achieve the goal to smelt steel 600 thousand to 800 thousand tons and roll steel 700 thousand to 1 million tons annually; after 3 year operation, the second stage of this project will increase the capacity of steel smelting and rolling to 2 million ton annually. Its steel products could not only find a market in Vietnam, but also expand its sales to South-Eastern Asia and other countries and regions. By establishing sales network and improving sales mechanism, it will increase its share in the market continuously



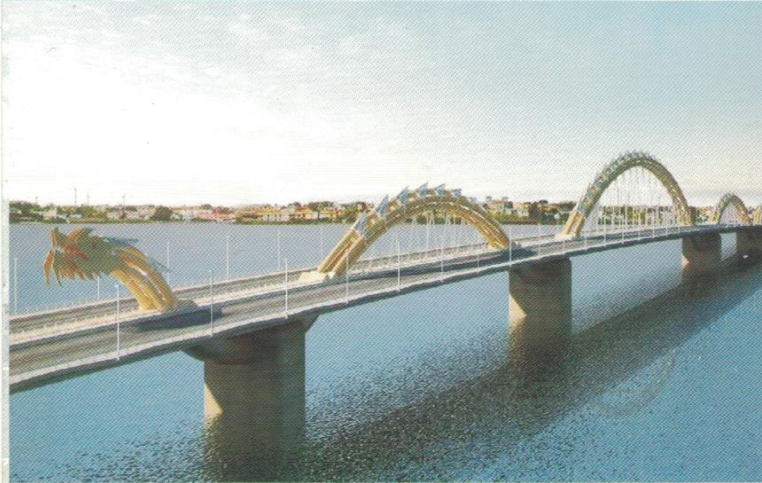
Một số sản phẩm chính Thép Mỹ-VMS



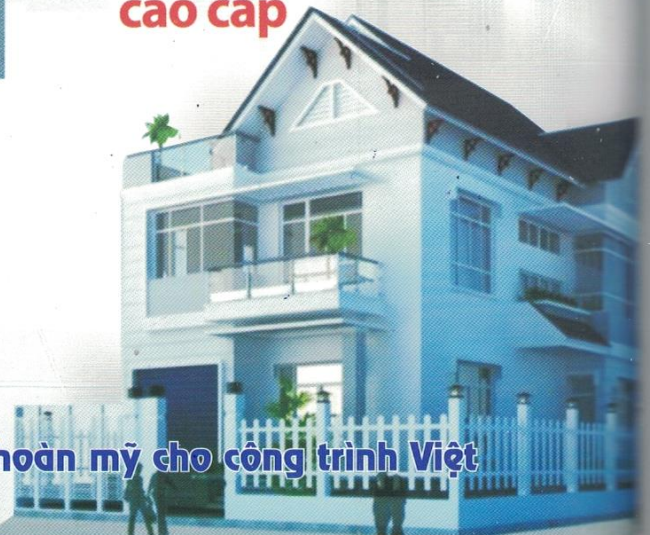


Bệnh viện K Hà Nội

KCN liên hợp gang thép Formosa



Công trình biệt thự
cao cấp



DANH SÁCH CÁC CÔNG TRÌNH TRỌNG ĐIỂM

- KCN liên hợp gang thép Formosa
- Đường cao tốc Hà Nội - Lào Cai
- Đường cao tốc Hà Nội - Bắc Giang
- Cầu Rồng - Đà Nẵng
- Nhà máy Samsung
- V-SIP
- Cầu Việt Trì mới
- Cầu Nguyễn Văn Trỗi - Trần Thị Lý
- Nhà máy thủy điện Khe Bó
- Dự án mở rộng đường 10
- VINAFOR
- CT10-11 Văn Phú - Hà Đông
- 104-CT1 Văn Khê - Hà Đông
- Nhà máy xi măng Long Sơn
- Nhà máy xi măng Sông Lam (The VISSAI)



Thép Mỹ-VMS
ISO 9001:2005

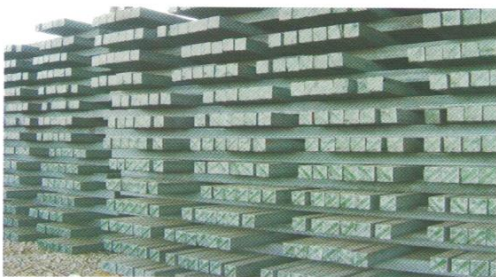
THÉP MỸ-VMS

Tự hào là đối tác cung cấp thép chính cho các công trình xây dựng, các dự án lớn và trọng điểm quốc gia.



THÉP SHENGLI TỰ HÀO LÀ BẠN HÀNG CỦA CÁC QUÝ KHÁCH!

- Công ty sản xuất Thép Úc
- Công ty LDSX Thép Vinausteel
- Công ty Thép Việt Ý
- Công ty tập đoàn Hòa Phát
- Công ty CP Thép Việt Nhật
- Công ty CP gang Thép Thái Nguyên
- Công ty TNHH Thép Việt Hàn
- Công ty TNHH Thép Kyoel Việt Nam
- Công ty CPTM Thái Hưng
- Công ty TNHH Nasteelvina
- Công ty CPSX và TM Thái Hà
- Công ty CP thiết bị đồng bộ MATEXIM
- Công ty CP MATEXIM Hải Phòng



SẢN LƯỢNG TIÊU THỤ

Năm 2012: 147.500 tấn

Năm 2013: 165.700 tấn

Năm 2014: 252.000 tấn

Năm 2015: 260.000 tấn

THÀNH PHẦN HÓA HỌC VÀ CƠ TÍNH CỦA MẮC THÉP

TIÊU CHUẨN (Standard)	MẮC THÉP (Grade)	THÀNH PHẦN HÓA HỌC (%) (Chemical composition)					
		C	Mn	Si	P	S	Carbon equivalent
JIS G3505 (Nhật Bản)	SWRM 6	0.80 max	0.60 max		0.045 max	0.045 max	■
	SWRM 8	0.10 max	0.60 max		0.045 max	0.045 max	■
	SWRM 10	0.08-0.13	0.30-0.60		0.045 max	0.045 max	■
	SWRM 12	0.10-0.15	0.30-0.60		0.045 max	0.045 max	■
JIS G3112-2004 (Nhật Bản)	SR 235 (SR 24)	■	■	■	0.050 max	0.050 max	■
	SR 295 (SR 30)	■	■	■	0.050 max	0.050 max	■
	SD 295A (SR 30A)	■	■	■	0.050 max	0.050 max	■
	SD 295A (SR 30B)	0.27max	1.50max	0.55 max	0.040max	0.040max	■
	SD 345 (SR 35)	0.27max	1.60max	0.55 max	0.040max	0.040max	0.50 max
	SD 390 (SR 40)	0.29max	1.80max	0.55 max	0.040max	0.040max	0.55 max
	SD490 (SR 50)	0.32max	1.80max	0.55 max	0.040max	0.040max	0.60 max
TCVN 1651-2-2008 (Việt Nam)	CB 300-V	■	■	■	0.050 max	0.050 max	■
	CB 400-V	0.29max	1.80max	0.55 max	0.040max	0.040max	0.56 max
	CB 500 -V	0.32max	1.80max	0.55 max	0.040max	0.040max	0.61 max
TCVN 6285-1997 (Việt Nam)	RB 300	■	■	■	■	■	■
	RB 400	■	■	■	0.060max	0.060max	■
	RB 500	■	■	■	0.060max	0.060max	■
	RB 400W	0.22max	1.60max	0.60max	0.50max	0.50max	0.50 max
	RB 500W	0.22max	1.60max	0.60max	0.50max	0.50max	0.50 max
TCVN 1651-1985 (Việt Nam)	CI	■	■	■	■	■	■
	CII	■	■	■	■	■	■
	CIII	■	■	■	■	■	■
	CIV	■	■	■	■	■	■
BS 4449:1997 (Anh Quốc)	Gr 250	0.25max	■	■	0.060max	0.060max	0.42max
	Gr 460A	0.25max	■	■	0.050max	0.050max	0.51max
	Gr 460B	0.25max	■	■	0.050max	0.050max	0.51max
ASTM A615/A615M-01a (Hoa Kỳ)	GR 40				0.060max		
	GR 60				0.060max		

Chemical Composition & Mechanical Properties

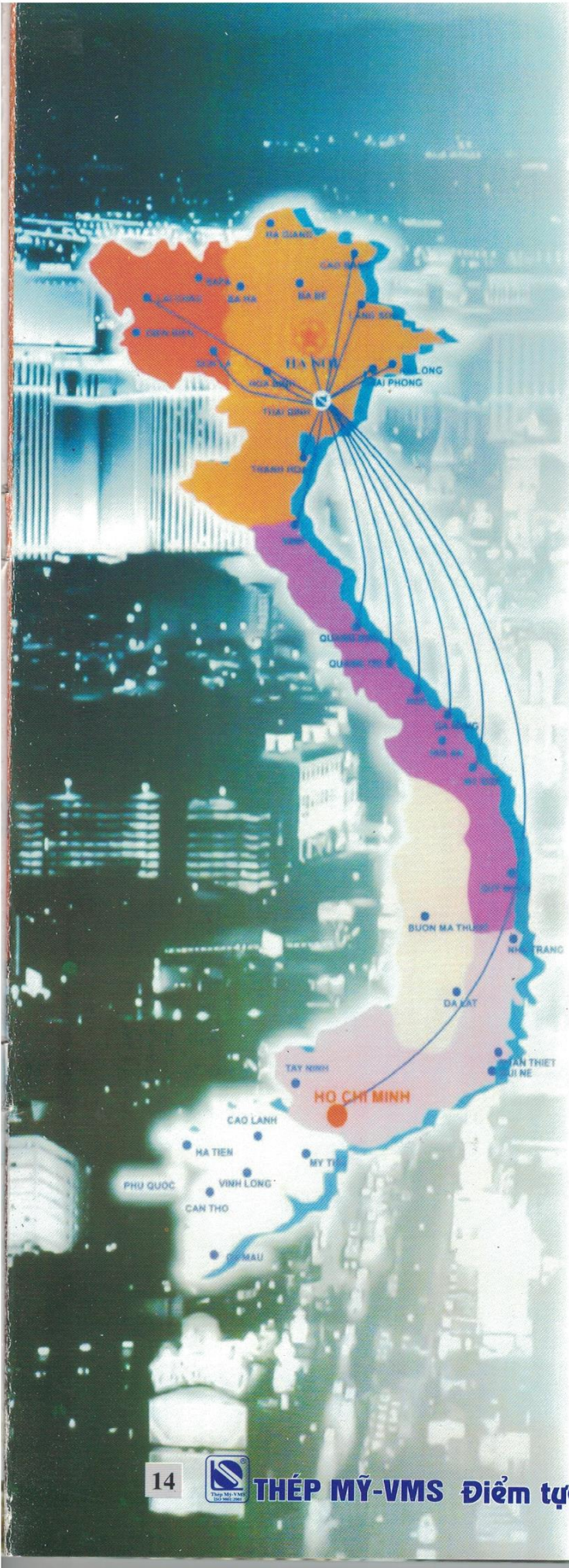
CƠ TÍNH (Mechanical properties)			ĐẶC TÍNH UỐN (Bending properties)		LOẠI THÉP ÁP DỤNG (Applicable for)
Giới hạn chảy Yield Point (Re) N/mm ²	Giới hạn bền Tensile Strength (Rm) M/mm ²	Độ giãn dài Elongation (%)	Góc uốn Angle of bending (°)	Bán kính uốn Radius of bending (mm)	
					THÉP TRÒN CUỘN (Wire rod)
235min	380~520	20 min. Với D<25 24 min. Với D≥25	180°	1.5D	THÉP THANH TRÒN TRƠN (Round bar)
295 min	440~600	18 min. Với D<25 20 min. Với D≥25	180°	1.5D với D≤16 2D với D>16	
295min	440~600	16 min. Với D<25 18 min. Với D≥25	180°	1.5D với D≤16 2D với D>16	THÉP THANH VẪN (Deformed bar)
295~390	440 min	16 min. Với D<25 18 min. Với D≥25	180°		
345~440	490 min	18 min. Với D<25 20 min. Với D≥25	180°		
390~510	560 min	16 min. Với D<25 18 min. Với D≥25	180°	2.5D	
490~625	620 min	12 min. Với D<25 14 min. Với D≥25	90°	2.5D với D≤16 3D với D>16	
300 min	450 min	19 min	160°~ 180°	Theo bảng 7 của TCVN 1651-2-2008 (áp dụng cho từng cỡ thép và mác thép)	THÉP THANH VẪN (Deformed bar)
400 min	570 min	14 min	160°~ 180°		
500 min	650 min	14 min	160°~ 180°		
300min	330 min	16 min	160°~ 180°	Theo bảng 5 của TCVN 6285-1997 (áp dụng cho từng cỡ thép và mác thép)	THÉP THANH VẪN (Deformed bar)
400 min	440 min	14 min	160°~ 180°		
500 min	550 min	14 min	160°~ 180°		
400 min	440 min	14 min	160°~ 180°		
500 min	550 min	14 min	160°~ 180°		
240 min	380 min	25 min	180°	0.25D	THÉP THANH TRÒN TRƠN & TRÒN CUỘN (Round & Wirebar)
300 min	500 min	19 min	180°	1.5D	THÉP THANH VẪN (Deformed bar)
400 min	600 min	14 min	90°	1.5D	
600 min	900 min	6 min	45°	1.5D	
250 min	(Rm/Re) min = 1.15	22min	45°(uốn đi và uốn lại)	1D	THÉP THANH VẪN (Deformed bar)
460 min	(Rm/Re) min = 1.05	12 min	45°	2.5D với D≤16 3.5D với D>16	
460 min	(Rm/Re) min = 1.08	14 min	(uốn đi và uốn lại)		
300 min	420min	D10 :11min D13,16,19: 12 min	180°	D10, 13, 16: 1.75D D19 : 2.5D	THÉP THANH VẪN (Deformed bar): D10 ~ D19
420 min	620 min	D10,13,16,19: 9 min D22, 25 : 8 min D29,32,36 : 7 min	180°	D10, 13, 16: 3.5D D19, 22, 25: 5D D29, 32, 36: 7D	THÉP THANH VẪN (Deformed bar): D10 ~ D36



ĐƠN TRỌNG CỦA CÁC TIÊU CHUẨN

Deformed bar weight tolerance/ Wire rod diameter tolerance

TIÊU CHUẨN Standard	ĐƯỜNG KÍNH Dimeter	TIẾT DIỆN NGANG Nomial sectional (mm2)	ĐƠN TRỌNG Unit mass (Kg/m)	DUNG SAI ĐƠN TRỌNG Weight tolerance
JIS G3112-2004	D6 - D8	■*	■*	■*
	D10	71.33	0.560	± 6
	D13	126.70	0.995	
	D16	198.60	1.56	±5
	D19	286.50	2.25	
	D22	387.10	3.04	
	D25	506.70	3.98	
	D29	642.40	5.04	±5
	D32	794.20	6.23	
	D35	956.60	7.51	
TCVN 1651-2:2008	D6 - D8	■*	■*	±8
	D10	78.5	0.617	±6
	D12	113	0.888	±6
	D14	154	1.21	±5
	D16	201	1.58	±5
	D18	254.5	2.00	±5
	D20	314	2.47	±5
	D22	380.1	2.98	±5
	D25	491	3.85	±4
	D28	616	4.84	±4
	D32	804	6.31	±4
	D36	1019.9	7.99	±4
	TCVN 1651-1985	D6 - D8	■*	■*
D10 - D22		■*	■*	■*
D25 - D36		■*	■*	■*
ASTM A615/A615M	D10 - D36	■*	■*	± 6



MẠNG LƯỚI BÁN HÀNG

Shengli có hệ thống phân phối sản phẩm rộng trên toàn quốc, cùng đội ngũ chuyên viên bán hàng giàu kinh nghiệm, tận tình, chu đáo nhằm đảm bảo dịch vụ cung cấp tốt nhất, giúp khách hàng luôn đưa ra sự lựa chọn đúng đắn và thích hợp nhất.

SALES NETWORK

Shengli sets up its product distribution network all over the country with sales staffs in each place in order to assure their provision of the best service for clients and to help clients make the best and most suitable decisions.



CÔNG TY TNHH THÉP ĐẶC BIỆT SHENGLI VIỆT NAM
SHENGLI VIETNAM SPECIAL STEEL COMPANY LIMITED

Địa chỉ: KCN Cầu Ngìn, Thị trấn An Bài, Huyện Quỳnh Phụ, Tỉnh Thái Bình

Tel: 0363.867788 * Fax: 0363.867778

E-Mail: pkdshengli@gmail.com

Website: shengli.com.vn

